

तकनीकी पत्रक – 2025-03-27 का संस्करण

# iBiotec®

## BIOSANE®

### ULTRAMAX

कोटिंग से पहले धातु पर सतह तैयार करने के लिए विलायक  
स्याही, वार्निश, पेंट का घुलाव और सफाई

बहुत उच्च विलायक शक्ति वाला तकनीकी विलायक  
और उत्कृष्ट वाष्पीकरण दर

| मुख्य आंकड़े            | दीप्तिबिन्दु | वाष्पीकरण दर | डिग्रेसिंग पावर<br>KB सूचकांक |
|-------------------------|--------------|--------------|-------------------------------|
| <b>BIOSANE ULTRAMAX</b> | <b>27°C</b>  | <b>9'20"</b> | <b>&gt;150</b>                |

2 कार्य  
सतहों की उन्नत डिग्रेसिंग और पुनः सक्रियण  
प्रिंट कोटिंग विलायक और क्लीनर

- स्याही, वार्निश या पेंट के साथ कोटिंग करने से पहले सबस्ट्रेट्स, सभी धातुओं या उनके मिश्र धातुओं को साफ या कम करना। ऑक्सीकरण या संक्षारण पैदा किए बिना सतहों को पुनः सक्रिय करता है। इसका उपयोग OMC या CC कंपोजिट (कार्बनिक या कार्बन/कार्बन मैट्रिक्स) पर भी किया जा सकता है।
  - इन्हीं कोटिंग्स के लिए उपयोग किए जाने वाले लगाने वाले उपकरण की सफाई सक्षम बनाता है। रन जैसे एप्लिकेशन दोषों को साफ करता है। पॉलीविनाइल या नाइट्रोसेल्यूलोज बॉन्डिंग प्राइमर को हटा देता है।
- बायोसेन अल्ट्रामैक्स क्लोरीनयुक्त विलायक, कीटोन्स या एरोमैटिक्स और फॉस्फोरिक एसिड से मुक्त होने की गारंटी है।

CLP के अनुरूप, ऑपरेटरों के लिए विषाक्तता के संबंध में कोई 'खतरा' चित्रलेख नहीं है।

#### भौतिकीय और रासायनिक गुणधर्म

| गुणधर्म         | मानक            | मूल्य   | इकाइयाँ           |
|-----------------|-----------------|---------|-------------------|
| आविर्भाव        | दृश्य           | साफ़    | -                 |
| रंग             | दृश्य           | रंगहीन  | -                 |
| गन्ध            | घ्राणसंबंधी     | गुणधर्म | -                 |
| 25°C पर घनता    | NF EN ISO 12185 | 898     | kg/m <sup>3</sup> |
| अपवर्तक सूचकांक | ISO 5661        | 1.4050  | -                 |
| हिमांक          | ISO 3016        | -50     | °C                |

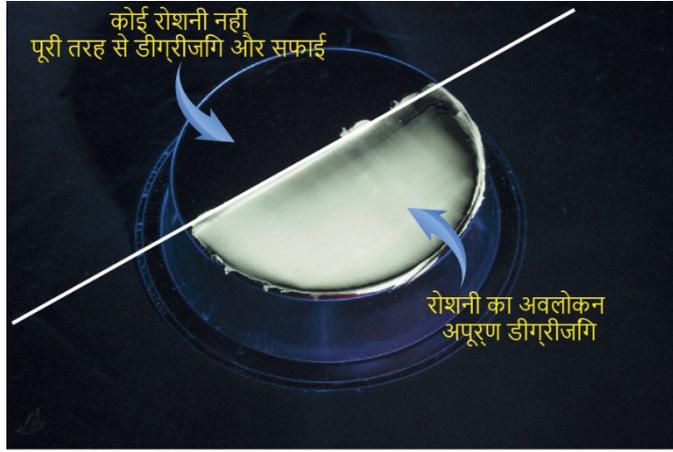
|  |                               |                               |                       |
|--|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------|
| उबालना - आसवन  | ISO 3405                      | 120-165                       | °C                    |
| 20°C पर वाष्पीय दबाव   | ASTM D 5188<br>EN 13016.1.2.3 | 1.2                           | kPa                   |
| पानी में घुलनशीलता   | -                             | 0.01                          | %                     |
| 40°C पर गतिकीय श्यानता   | NF EN 3104                    | 1.1                           | mm <sup>2</sup> /s    |
| आम्लीय मूल्य   | EN 14104                      | <1                            | mg(KOH)/g             |
| आयोडीन मूल्य   | NF EN 14111                   | 0                             | gI <sub>2</sub> /100g |
| जलीय अंश   | NF ISO 6296                   | <0.1                          | %                     |
| वाष्पीकरण के बाद का अवशिष्ट  | NF T 30-084                   | 0                             | %                     |
| <b>प्रदर्शन विशेषतायें</b>   |                               |                               |                       |
| <b>गुणधर्म</b>   | <b>मानक</b>                   | <b>मूल्य</b>                  | <b>इकाइयों</b>        |
| KB सूचकांक   | ASTM D 1133                   | >150                          | -                     |
| वाष्पीकरण दर   | -                             | 9'20"                         | मिनट                  |
| 20°C पर पृष्ठभागीय तनाव  | ISO 6295                      | 27.5                          | Dynes/cm              |
| ताम्र ब्लेड संक्षारण 40°C पर 100h  | ISO 2160                      | 1a                            | मानांकन               |
| <b>अग्नि सुरक्षा गुणधर्म</b>   |                               |                               |                       |
| <b>गुणधर्म</b>   | <b>मानक</b>                   | <b>मूल्य</b>                  | <b>इकाइयों</b>        |
| दीप्तिबिन्दु(शून्यक)   | NF EN 22719                   | 27                            | °C                    |
| स्व-प्रज्वलन बिन्दु  | ASTM E 659                    | >230                          | °C                    |
| निम्न विस्फोटक सीमा  | NF EN 1839                    | 1.2                           | % (घनफल द्वारा)       |
| ऊपरी विस्फोटक सीमा   | NF EN 1839                    | 13.7                          | % (घनफल द्वारा)       |
| <b>विषशास्त्रीय गुणधर्म</b>  |                               |                               |                       |
| <b>गुणधर्म</b>   | <b>मानक</b>                   | <b>मूल्य</b>                  | <b>इकाइयों</b>        |
| CMR, उत्तेजक और संक्षारक पदार्थ अंश                                      | CLP विनियामन                  | 0                             | %                     |
| ट्रान्साएस्टरीफिकेशन के बाद बची मेथनॉल सामग्री                           | GC-MS                         | 0                             | %                     |
| <b>पर्यावरणीय गुणधर्म</b>  |                               |                               |                       |
| <b>गुणधर्म</b>   | <b>मानक</b>                   | <b>मूल्य</b>                  | <b>इकाइयों</b>        |
| पानी के लिए खतरनाक   | WGK जर्मनी                    | 1<br>पानी के लिए खतरा<br>नहीं | श्रेणी                |
| CEC के 21 दिनों में 25°C पर प्राथमिक बायोडिग्रेडेबिलिटी                  | L 33 T82                      | >70                           | %                     |
| आसानी से बायोडिग्रेडेबल ओईसीडी 301 ए 28 दिनों में<br>COD का गायब हो जाना | ISO 7827                      | >70                           | %                     |

## प्रस्तुतीकरण





लैंप के नीचे UV  
तरंग दैर्घ्य के तहत प्रदर्शन परीक्षण: 365-400 nm



**iBiotec® Tec Industries® Service**  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

**USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS**

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.